



SELF LOADING CONCRETE MIXER

660.2
RUNNER



Technical data

DONNÉES GÉNÉRALES

660		
Rendement en S1	m ³	5,2
Poste de conduite		Réversible
Châssis		Fixe
Volume du Tambour	l	6.850
Capacité du godet	l	600
Système de chargement		Postérieur
Système de déchargement		Postérieur
Poids à vide	kg	6.900
Transmission		Hydrostatique
Cabine		Rops-Fops

MOTEUR - STAGE V

Marque	Perkins
Modèle	904J-E36TA
Puissance	kW

MOTEUR - STAGE IIIA

Marque	Perkins
Modèle	1104D-44TA
Puissance	kW

CARACTÉRISTIQUES DE CONDUITE

Vitesse maximale	km/h	35
Pente franchissable	%	40
Rayon de braquage	mm	5150
Traction		AWS
Pneumatiques		18-19,5 16 PR
Verrouillage oscillation essieu		Optional

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique	Pompe à double engrenage
Pression de travail	bar

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Démarrer	V/kW	12/4
Batterie	V/Ah	12/50

CAPACITÉ RÉSERVOIR

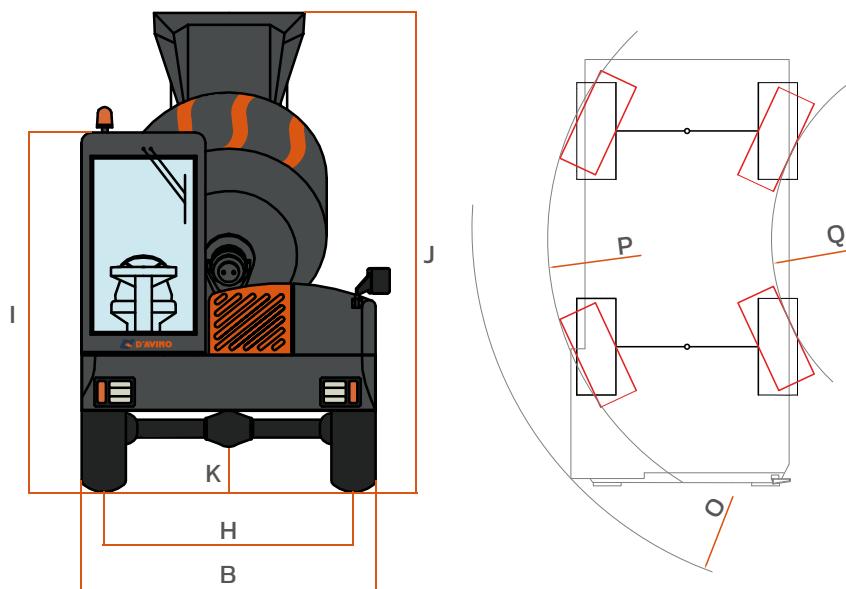
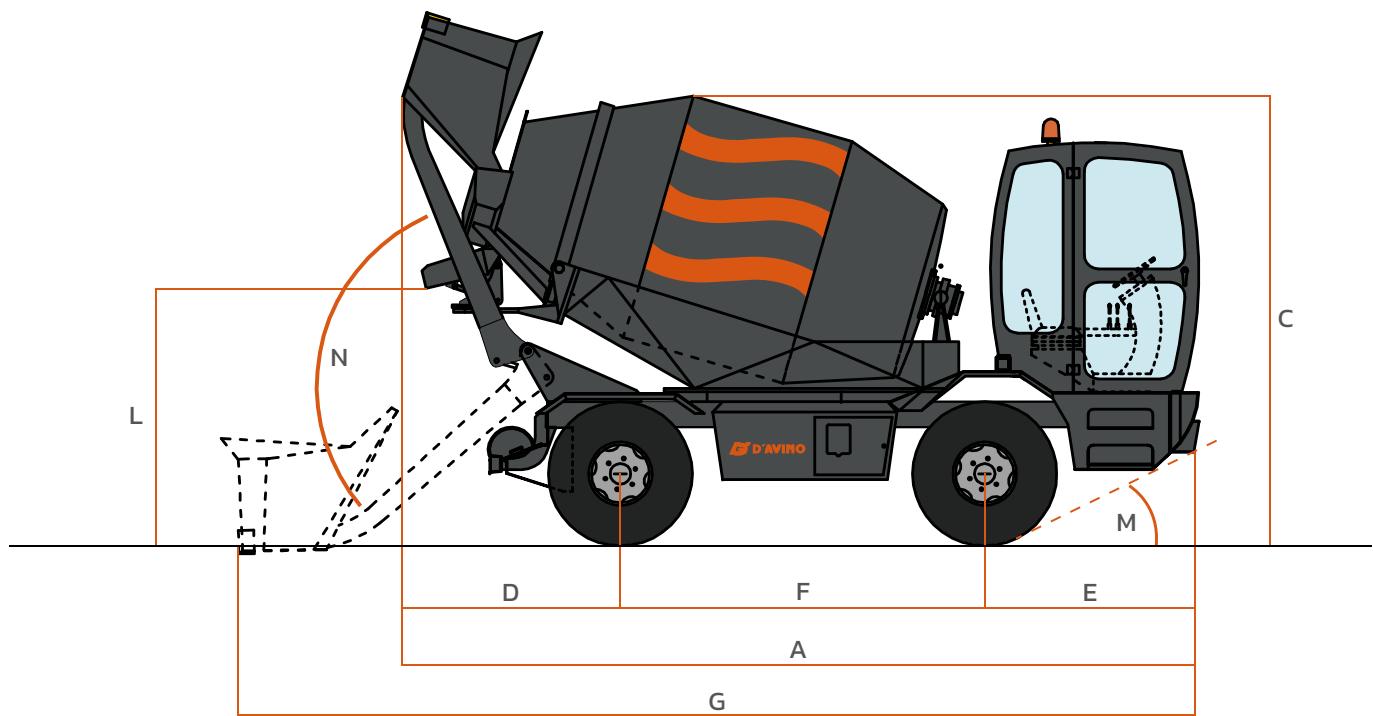
Carburant	l	150
Hydraulique	l	140

FREINS

Service	Hydraulique agissant sur les deux essieux
Stationnement	Action hydraulique sur les essieux arrière

HOMOLOGATIONS

Homologation routière (italienne)	Oui
-----------------------------------	-----



660

A	6065
B	2385
C	3220
D	1625
E	1530
F	2910
G	7330
H	1910
I	2910
J	3850
K	385
L	1680
M	26°
N	110°
O	5150
P	4650
Q	2475



Together. Stronger. Closer.

AMOG srl | I-80031 Bruscianno (NA) | Tel. +39 081 658 8361 | sales@davinogroup.biz

davinodumper.com