



SELF LOADING CONCRETE MIXER

440.2
MASTER

Technical data

DONNÉES GÉNÉRALES

		440
Rendement en S1	m ³	2,6
Poste de conduite		Réversible
Châssis		Fixe
Volume du Tambour	l	3.700
Capacité du godet	l	600
Système de chargement		Postérieur
Système de déchargement		Pivotant 180°
Poids à vide	kg	5.500
Transmission		Hydrostatique
Cabine		Rops-Fops

MOTEUR - STAGE V

Marque		Yanmar
Modèle		4TNV98CT
Puissance	kW	53,7

MOTEUR - STAGE IIIA

Marque		Perkins
Modèle		1104D-44T
Puissance	kW	74,5

CARACTERISTIQUES DE CONDUITE

Vitesse maximale	km/h	25 (40 opt.)
Pente franchissable	%	40
Rayon de braquage	mm	4000
Traction		AWS
Pneumatiques		12.5/80-18 16 PR
Verrouillage oscillation essieu		Optional

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique		Pompe à double engrenage
Pression de travail	bar	180

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Démarrreur	V/kW	12/3
Batterie	V/Ah	12/50

CAPACITÉ RÉSERVOIR

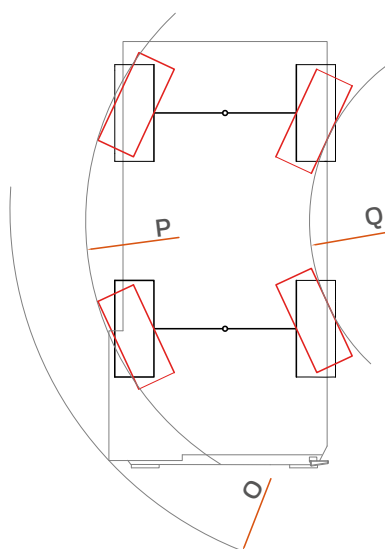
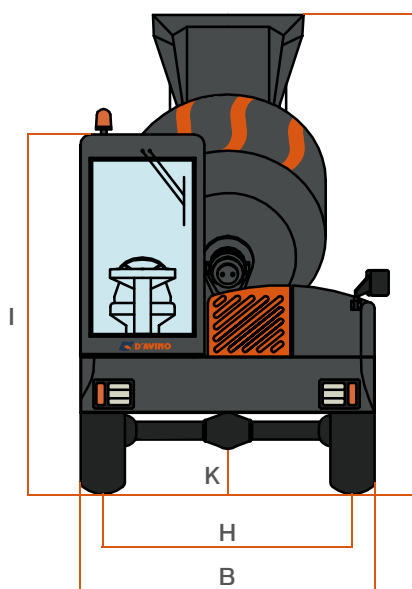
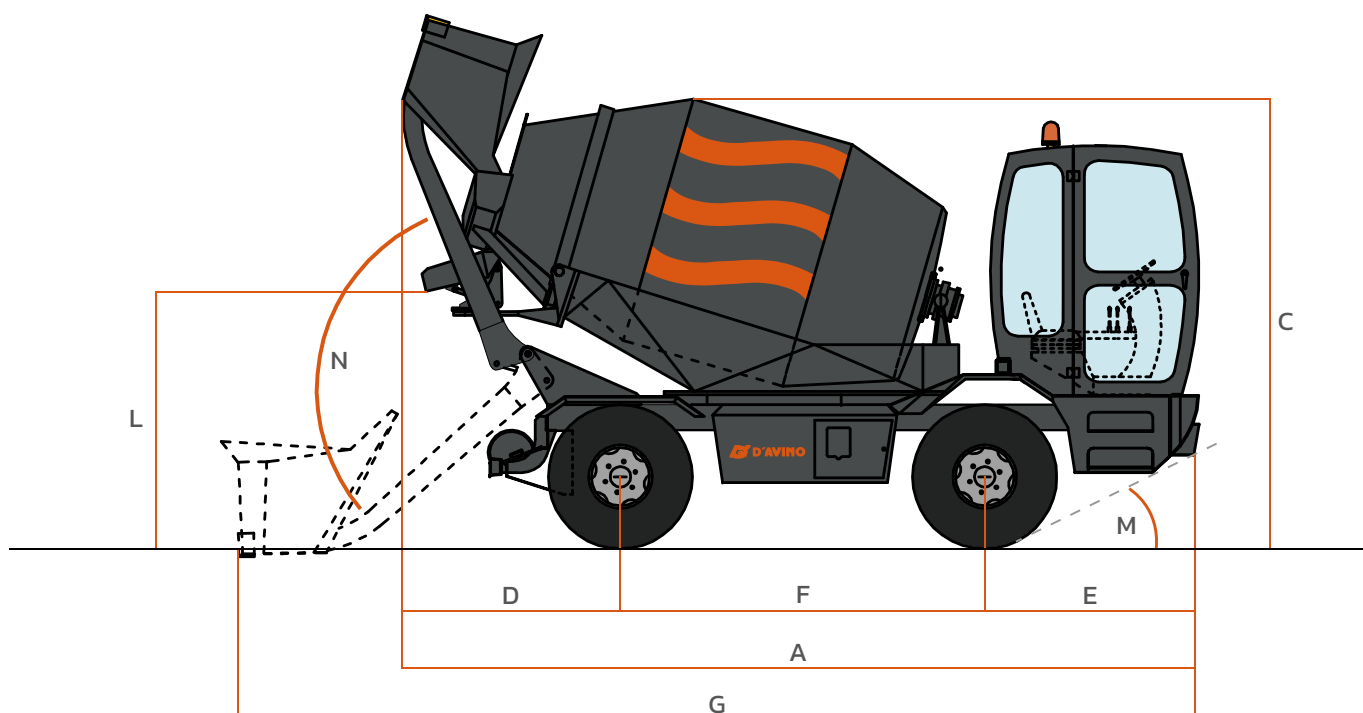
Carburant	l	100
Hydraulique	l	130

FREINS

Service		Hydraulique agissant sur les deux essieux
Stationnement		Action hydraulique sur les essieux arrière

HOMOLOGATIONS

Homologation routière (italienne)		Oui
-----------------------------------	--	-----



440	
A	4905
B	2000
C	2940
D	1490
E	1285
F	2130
G	6110
H	1665
I	2780
J	3720
K	300
L	1460
M	31°
N	110°
O	4000
P	3850
Q	2050



Together. Stronger. Closer.



AMOG srl | I-80031 Brusciano (NA) | Tel. +39 081 658 8361 | sales@davinogroup.biz

davinodumper.com

