



D6



D6

DESCRIPTION (ISO 7132:2003) Dumper à déchargement postérieur – N. 4 roues motrices et directrices – N. 2 essieux
Poste de conduite réversible - Charge utile 6.000 kg

MOTEUR

Perkins 904J-E36TA

EU Stage V/U.S. EPA Tier 4 Final 90 kW (121 hp)

Yanmar 4TNV98CT-NY12D

Stage V/U.S. EPA Tier 4 Final 53,7 kW / (72 Hp)

Perkins 1104D-44

EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3 74,5 kW (100 hp)

TRANSMISSION Intégrale 4x4 - N.4 vitesses avant/arrière (2 mécaniques + 2 hydrauliques) – Vitesse maximale 40 km/h – Pente max franchissable à pleine charge 50 %
Transmission hydrostatique « Automotive », avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable à deux positions, avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse de « travail » et vitesse de « déplacement »

ESSIEUX tous deux portants, directeurs et avec réducteurs épicycloïdaux finaux – Antérieur oscillant avec excursion de $\pm 10^\circ$ - Postérieur fixe avec réducteur bridé

FREINS Frein de service hydraulique, à disques multiples à bain d'huile, agissant sur les deux essieux, alimentés par une pompe double servo-commandée – Frein de stationnement hydraulique, à disques multiples en bain d'huile agissant sur l'essieu postérieur, avec commande hydraulique à cylindre négatif – Frein de secours englobé dans le frein de service

DIRECTION Hydrostatique alimentée par pompe indépendante - Quatre roues directrices par deux cylindres doubles de direction – Dispositif hydraulique de sélection de trois types de braquage avec commande électro-hydraulique au poste de conduite pour 2 roues directrices, 4 roues directrices à voûte corrigée, 4 roues directrices en « crabe ».

CAISSON Renforcé avec renversement par l'intermédiaire de n. 2 cylindres hydrauliques à double effet
Capacité à ras 4.600 l – Capacité à plein SAE 6.100 l

POSTE DE CONDUITE Réversible monté sur coussinets à sphères portant et de poussée - Siège Anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité – Ample visibilité, aussi bien en phase de déplacement qu'en phase de travail – Tour de direction en ABS thermoformé avec écran électronique – Instruments de contrôle d'accès et à lecture aisés – Cabine fermée sur trois cotés avec essuie-glaces électrique sur vitre antérieure (option : cabine fermée)

CIRCUIT HYDRAULIQUE avec distributeur hydraulique à 1 élément – Pompe à engrenages de 26@1.000 l/minute pour les services – Pompe à engrenages de 20@1.000 l/minute pour la direction assistée et le servo-frein – Filtre hydraulique de 16 μ m
N. 1 radiateur en aluminium électroventilé

CIRCUIT ELECTRIQUE Démarreur de 12 V-3 kW
Alternateur avec régulateur incorporé 12 V-95 A
Batterie 12 V/110 Ah (900A)

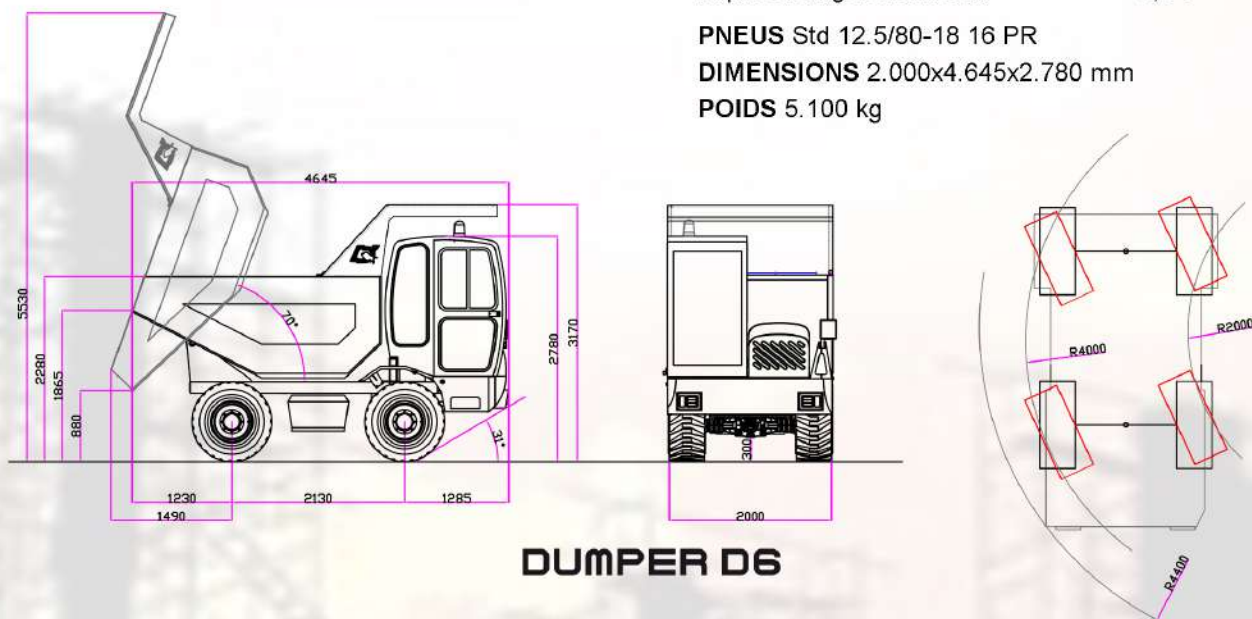
RAVITAILLEMENTS

Gasoil (capacité réservoir)	125 l
Huile hydraulique (capacité réservoir)	125 l
Huile moteur	9,5 l
Liquide réfrigérant moteur	6,0 l

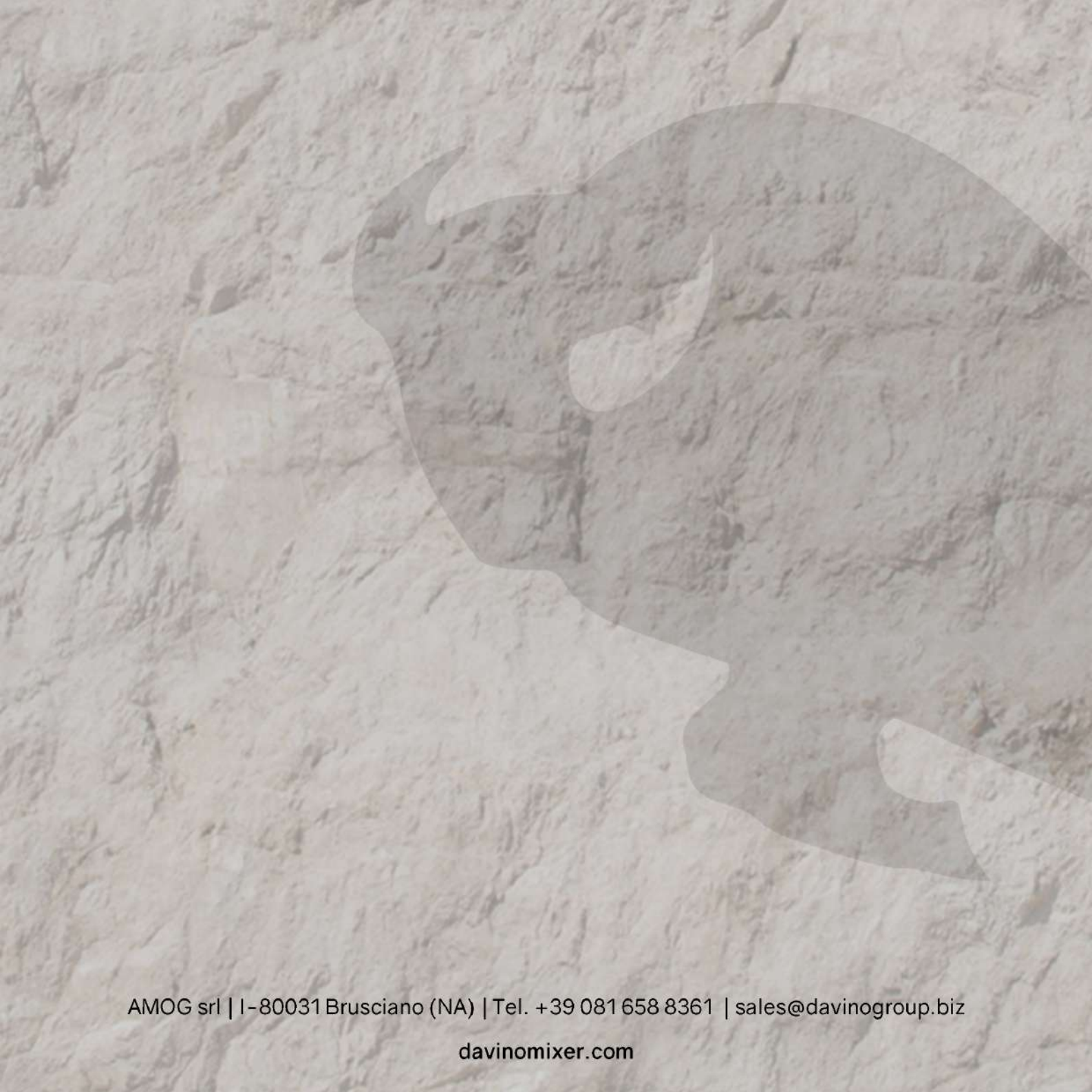
PNEUS Std 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONS 2.000x4.645x2.780 mm

POIDS 5.100 kg



DUMPER D6



AMOG srl | I-80031 Brusciano (NA) | Tel. +39 081 658 8361 | sales@davinogroup.biz

davinomixer.com