





DESCRIPTION (ISO7132:2003): Dumper à déchargement postérieur, trilatéral – Châssis rigide – N. 2 essieux - N.4 roues motrices et directrices – Poste de conduite réversible
Charge utile 12.000 kg

MOTEUR:

Deutz TCD3.6L04 – Diesel 4 temps – N.4 cylindres alignés
Turbo Aftercooled – Contrôle électronique - Common rail
Puissance max 90,0 kW (121 hp) à 2.200 tours/min
Couple max 480 Nm à 1.400 tours/min
Refroidissement à eau - Filtration à air sec
Conformité EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

Kohler KDI 3404 TCR – Diesel 4 temps – N.4 cylindres alignés
Turbo Aftercooled – Contrôle électronique
Puissance max 90,0 kW (121 hp) à 2.200 tours/min
Couple max 480 Nm à 1.400 tours/min
Refroidissement à eau - Filtration à air sec
Conformité EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

Engine not emissioned available

TRANSMISSION: Intégrale 4x4 - N.4 vitesses avant/arrière (2 mécaniques + 2 hydrauliques) Vitesse max 35 km/h
Pente max franchissable à pleine charge 40 %
Transmission hydrostatique "Automotive", avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable, avec commande électro-hydraulique °à levier pour sélection vitesse "lente"/"rapide" et inversion – Réducteur mécanique à deux rapports avec commande électro-hydraulique à levier pour sélection vitesse de «travail»/de «déplacement»

ESSIEUX: Tous deux portants, directeurs et avec réducteurs épicycloïdaux finaux – Antérieur oscillant avec excursion de ± 8° avec différentiel - Limited Slip - Postérieur fixe, avec différentiel avec blocage du 100 % et réducteur mécanique bridé

FREINS: Frein de service hydraulique, à disques multiples en bain d'huile, agissant sur les deux essieux, alimenté par une pompe double servocommandée – Frein de stationnement hydraulique, à disques multiples en bain d'huile agissant sur l'essieu postérieur, avec commande hydraulique à cylindre négatif – Frein de secours conglobé dans le frein de service

DIRECTION: Hydrostatique alimentée par une pompe indépendante – 4 roues directrices par le biais de deux cylindres doubles de direction - Dispositif hydraulique de sélection de trois types de braquage avec commande électro-hydraulique au poste de conduite pour 2 roues directrices, 4 roues directrices à voûte corrigée, 4 roues directrices en «crabe»

BENNE: Renforcée avec renversement par de n.1 cylindres hydraulique télescopique hydraulique
Capacité de la benne au ras 4.900 l
Capacité de la benne en dôme SAE 6.000 l

POSTE DE CONDUITE: Réversible monté sur coussinets à sphères portant et de poussée et rotation à commande électro-hydraulique – Siège Anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité – Accoudoir porte-manipulateur droit articulé - Tour de direction en ABS thermoformé avec écran électronique et instruments de contrôle d'accès et à lecture aisée Cabine fermée avec essuie-glace électrique sur vitre antérieure Ample visibilité, aussi bien en phase de transfert que de travail

CIRCUIT HYDRAULIQUE: Avec hydraulique à 2 éléments
Pompe à engrenages de 26@1.000' litres/minute pour les services
Pompe à - engrenages de 20@1.000' litres/minute pour la direction assistée et le servo-frein - Filtre hydraulique de 16 µm
N. 1 radiateur en aluminium électroventilé

CIRCUIT ELECTRIQUE: 12 V - Batterie AGM 50 Ah (1000 A)

RAVITAILLEMENTS:

Gasoil (capacité réservoir)	175 l
Huile hydraulique (capacité réservoir)	175 l

PNEUS: 18-19,5 16 PR

DIMENSIONS: 2.360 x 3.130 x 5.325 mm

POIDS: 6.860 kg



Griset Matériel - 04 79 84 20 24
davino.fr